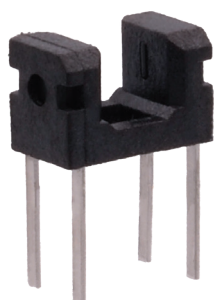


Photo Interrupter



25.01-1C

KI5493

定格・特性曲線

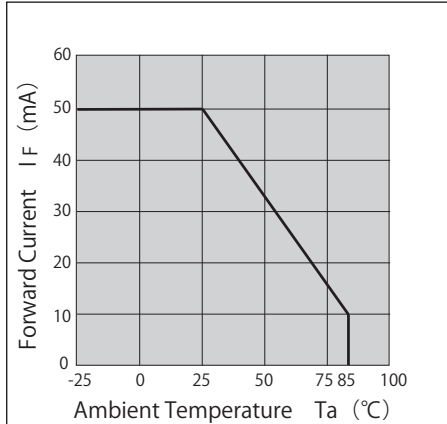
Characteristics

※注意 最大定格を超えないようにご使用ください

Note: Operation never exceeds each value of Maximum Ratings.

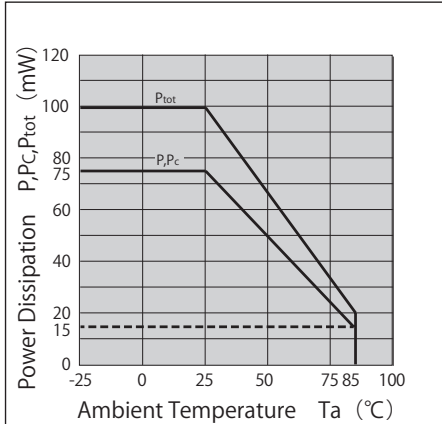
順電流低減曲線

Forward Current vs. Ambient Temperature



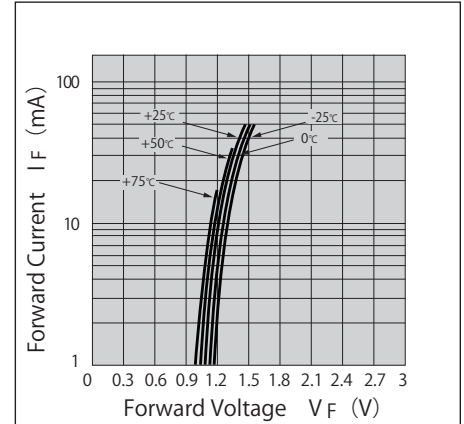
許容損失低減曲線

Power Dissipation vs. Ambient Temperature



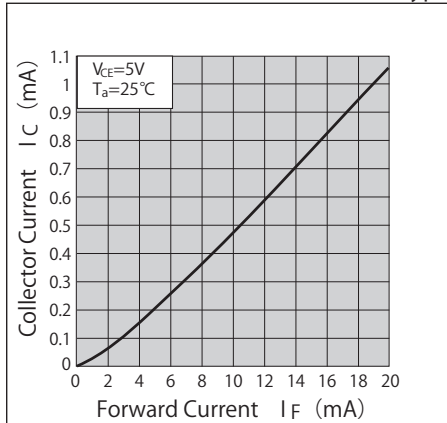
順電流－順電圧特性 (代表例)

Forward Current vs. Forward Voltage (typ.)



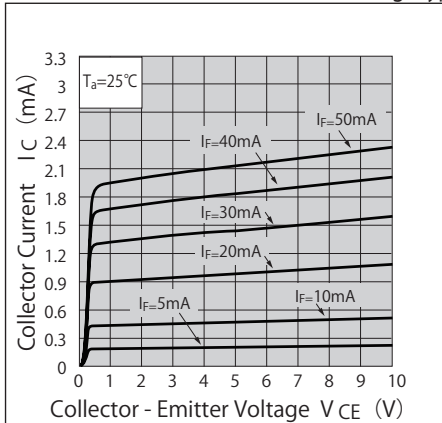
光電流－順電流特性 (代表例)

Collector Current vs. Forward Current (typ.)



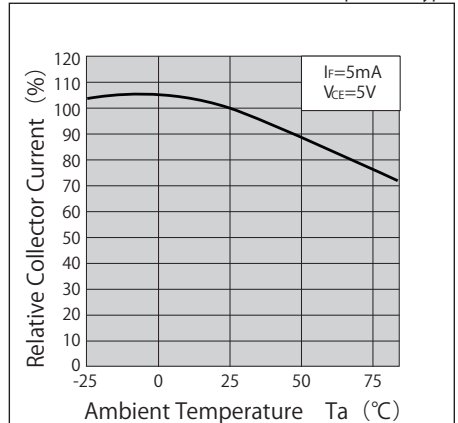
光電流－コレクタ・エミッタ間電圧特性 (代表例)

Collector Current vs. Collector-Emitter Voltage (typ.)



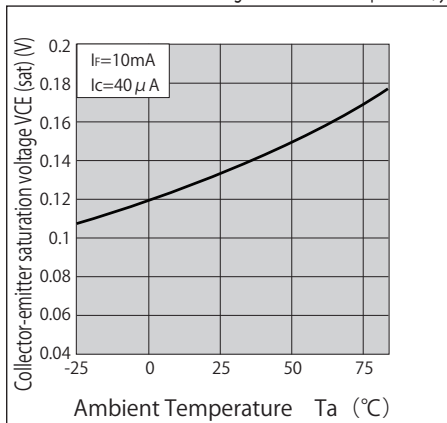
相対光電流－周囲温度特性 (代表例)

Relative Collector Current vs. Ambient Temperature (typ.)



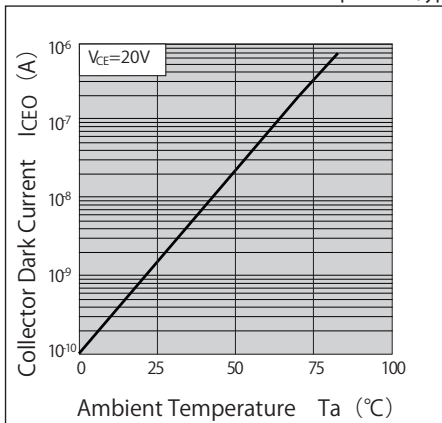
コレクタ・エミッタ間飽和電圧周囲温度特性 (代表例)

Collector-emitter Saturation Voltage vs. Ambient Temperature (typ.)



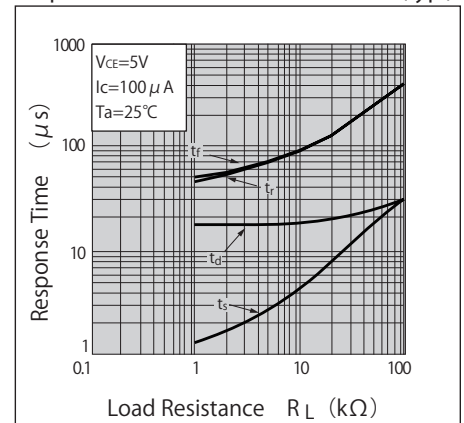
暗電流－周囲温度特性 (代表例)

Collector Dark Current vs. Ambient Temperature (typ.)



応答時間－負荷抵抗特性 (代表例)

Response Time vs. Load Resistance (typ.)



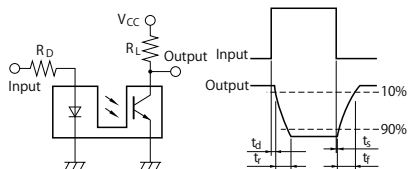
- ・ カスタマイズも承ります。お気軽にお問合せください
- ・ この仕様は改良のため予告なく変更する場合があります
- ・ A Customized design available on request.
- ・ Specifications are subject to change without notice.

KI5493

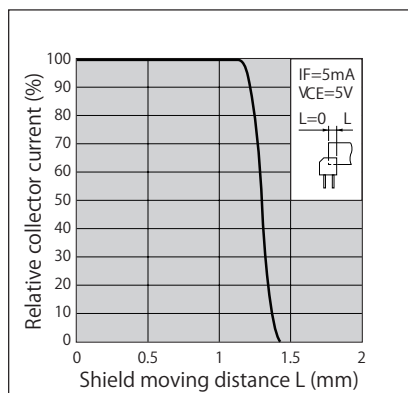
定格・特性曲線
Characteristics

※注意 最大定格を超えないようにご使用ください
Note: Operation never exceeds each value of Maximum Ratings.

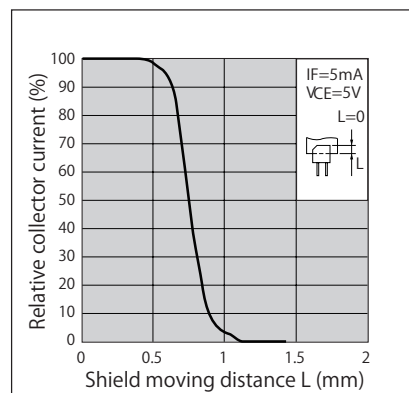
応答時間測定回路
Test Circuit for Response Time



検出位置特性 (1) (代表例)
Detecting Position Characteristics (1)(typ.)



検出位置特性 (2) (代表例)
Detecting Position Characteristics (2)(typ.)



■取り扱い上の注意／Manufacturing Guidelines

●はんだ付け／Soldering Method

フローはんだ付け／Flow Soldering

はんだ付けは、260℃以下で1回につき5秒以内とし、1回に限り行ってください。
はんだ付け領域はリード端子根元面から1mm以上離れた領域としてください。
はんだ付け時およびはんだ付け直後は、パッケージとリードピンに熱的、機械的な外力が加わらない様、注意願います。
予備加熱をした状態でのはんだ付けおよびリフローによるはんだ付けは行わないでください。

Soldering should be completed below 260°C and within 5 s.
Please solder within one time.
Soldering area is 1 mm or more away from the bottom of housing.
Please take care not to let any external force exert on lead pins.
Please don't do soldering with preheating, and please don't do soldering by reflow.

手はんだ／Hand soldering

はんだ付けは各端子につき、350℃以下で3秒以内とし1回に限り行ってください。
こて先を直接リード端子に当てないでください。
はんだ付け後の取り扱いは製品が常温に戻ってから行ってください。
Hand soldering should be completed within 3 s when the point of solder iron is below 350C.
Please solder within one time.
Please don't touch the terminals directly by soldering iron.
Soldered product shall treat at room temperature.

その他の注意事項／Other notice

実装条件 (はんだ、フラックス、温度、時間など) によっては想定外の事象が生じる場合がありますので、実機にて確認のうえご利用ください。
Please test the soldering method in actual condition and make sure the soldering works fine, since the impact on the junction between the device and PCB varies depending on the cooling and soldering conditions.

- ・ カスタマイズも承ります。お気軽にお問合せください
- ・ この仕様は改良のため予告なく変更する場合があります
- ・ A Customized design available on request.
- ・ Specifications are subject to change without notice.